



Industrielle Kennzeichnung für die Wehrindustrie.

Rückverfolgbarkeit, die jedes Audit besteht.
Kennzeichnung, die ein Bauteilleben hält.
Eine westliche Lieferkette ohne ITAR-Konflikt.

Qualität, die prägt.

Röltgen GmbH & Co. KG · Solingen · seit 1941

Premiumanbieter für industrielle Kennzeichnung

STAND 2026

Vertraulich für den Adressaten

Vier Gründe. Ein Lieferant.

Warum Wehrindustrie-Hersteller Röltgen als strategischen Partner für industrielle Kennzeichnung wählen.

85 Jahre Lieferantenstabilität

Wehrindustrielle Bauteile haben Lebenszyklen von 20 bis 40 Jahren. Wir liefern seit 1941 als Familienunternehmen — keine Investorenwechsel, kein Exit-Plan, kein Roadmap-Risiko.

~80 % Individualfertigung

Standardlösungen passen selten in Defense-Prozesse. Wir konstruieren, fertigen und integrieren das Werkzeug, das zu Ihrem Bauteil und Ihrer Maschine passt — vom Lastenheft bis zur Inbetriebnahme.

Made in Germany, NATO-konform

Engineering, Konstruktion und Endfertigung in Solingen. Ausgewählte Komponenten (z. B. Nadelpräger, Laser) aus langjährigen Partnerschaften in Großbritannien. Keine ITAR-Konflikte, keine US-Reexport-Themen.

Weniger als 1 % Reklamationen

In der Wehrtechnik bedeutet ein nicht lesbarer DMC-Code Sperrvermerk, gestoppte Linie, verzögerter Liefertermin. Unsere Kennzeichnung funktioniert das erste Mal. Und das zweitausendste.

**„Wir kaufen ein preiswertes Produkt — kein billiges.
Über den Lebenszyklus betrachtet ist Röltgen der wirtschaftlichere Lieferant.“**

Was die Wehrindustrie heute von Kennzeichnung verlangt.

Verteidigungsfähigkeit hängt von lückenloser Rückverfolgbarkeit, dauerhafter Identifikation und souveränen Lieferketten ab.

- › Lückenlose Rückverfolgbarkeit über den gesamten Lebenszyklus — vom Rohmaterial bis zum Ausmusterungsnachweis.
- › Dauerhafte Identifikation, die Salzwasser, Vibration, Sand, Hitze, Beschuss und Jahrzehnte im Feld übersteht.
- › Konformität mit MIL-STD-130, IUID-Marking, NATO-Versorgungsnummer (NSN), AQAP-Anforderungen — ohne Auslegungsspielraum.
- › Maschinenlesbarkeit: 2D Data Matrix Code (ECC 200) nach ISO/IEC 16022, verifizierbar nach ISO/IEC TR 29158.
- › Westliche Lieferkette: NATO-konform, keine ITAR-Konflikte, keine Abhängigkeit von politisch instabilen Drittländern.
- › Lieferantenstabilität über 20+ Jahre — denn ein Hersteller, der nach 7 Jahren verkauft oder geschlossen wird, hinterlässt eine teure Lücke.
- › Auditfähigkeit: Jeder Prozessschritt dokumentiert, jede Maschine kalibriert, jede Charge nachweisbar.

Was kostet ein Fehler in der Kennzeichnung?

Ein nicht lesbarer DMC-Code auf einem sicherheitsrelevanten Bauteil bedeutet im Defense-Umfeld Sperrvermerk, Quarantäne, Aufarbeitung — und im schlimmsten Fall einen verzögerten Liefertermin gegenüber Bundeswehr oder NATO-Partner. Ein einziger Fehler übersteigt die Investition in eine zuverlässige Anlage oft um ein Vielfaches.

Sechs Gründe für Röltgen in der Wehrindustrie.

Was uns von MARKATOR, Borries, Telesis, Couth, SIC Marking und Pannier unterscheidet.

01

Echte Individualfertigung

Rund 80 % unserer Lösungen werden konstruiert, nicht konfiguriert. Defense-Bauteile fallen selten in Standardmaße.

02

Komplettlösung aus einer Hand

Maschine, Werkzeug, Kamera-Verifikation, ERP/MES-Anbindung — eigene Entwicklung und Endfertigung.

03

Westliche, NATO-konforme Lieferkette

Hauptwertschöpfung in Solingen, Premium-Komponenten von UK-Partnern. Keine ITAR-Konflikte, keine US-Reexport-Themen.

04

Verfahrensvielfalt

Prägen, Nadelprägen, Ritzmarkierung, Faserlaser, Ultrakurzpuls-Laser, Inkjet, Heißprägen. Verfahren passt zum Bauteil.

05

Beratungsqualität, die sich rechnet

Wir prüfen Zeichnungen vor der Produktion. Und ja: wir empfehlen auch den Wettbewerber, wenn er besser passt.

06

Stabilität über Lebenszyklen

85 Jahre familiengeführt, seit 1941. Zwei Geschäftsführer aus der Familie. Keine Private Equity, kein Exit-Plan.

Was Beschaffung von Röntgen erwarten darf.

Vier Punkte, die in jedem Lieferantenbewertungssystem zählen — und im Defense-Umfeld zunehmend gewichtet werden.

Westliche, NATO-konforme Lieferkette

Hauptwertschöpfung in Deutschland, ausgewählte Premium-Komponenten von langjährigen Partnern in Großbritannien. Kein ITAR-Anteil, keine kritischen Vorprodukte aus politisch instabilen Drittländern. Ihre Lieferkette bleibt auch unter sich ändernden Exportrechtsslagen handlungsfähig.

Lieferantenstabilität

Familiengeführt in dritter Generation, gemeinsame Geschäftsführung Marc und Frank Baehr. Keine Investoren, kein Exit-Druck. Wir planen in Generationen, nicht in Quartalen.

Auditfähigkeit & Compliance

DIN ISO 9001 zertifiziert. Lückenlose Dokumentation jeder Charge. Eigene Kalibrierung, eigene Werkzeugmacher, eigene Servicekapazität. Unsere DIN-ISO-9001-Prozesse erfüllen die Grundanforderungen, die AQAP- und BAAINBw-Audits prüfen — eine AQAP-Zertifizierung können wir bei konkretem Kundenbedarf gezielt aufbauen.

Total Cost of Ownership statt Stückpreis

Unser Preis ist nicht der niedrigste am Markt. Unsere Reklamationsquote von unter 1 % senkt die Folgekosten — Sperrware, Aufarbeitung, Linienstillstand, Lieferverzug — auf ein Minimum.

Was Entwicklung und Fertigung gewinnen.

Was am Bearbeitungszentrum und in der Verifikationsstation wirklich zählt.

› Verfahrensvielfalt unter einem Dach

Wir entscheiden gemeinsam mit Ihrer Konstruktion, ob Nadelprägen, Ritzmarkierung, Faserlaser oder Ultrakurzpuls-Laser zum Bauteil passt — und nicht, was wir gerade verkaufen wollen.

› Materialkompetenz aus 85 Jahren

Spannungsrisse bei Titan, Hitzeeinflusszonen bei dünnem Aluminium, Lesbarkeit auf phosphatierten Oberflächen — wir markieren so, dass die Bauteilfestigkeit unberührt bleibt.

› Integration, nicht Insellösung

Unsere Anlagen sprechen mit Ihrer SPS, mit Ihrem MES, mit Ihrem ERP — SAP, Industrial Ethernet, OPC UA. Kundenspezifische Datenstrukturen werden direkt programmiert.

› Kamera-Verifikation nach ISO/IEC TR 29158

Jede Kennzeichnung wird sofort nach dem Marking verifiziert. Grade A bis D wird protokolliert, schlechte Codes werden gesperrt — Audit-Spur inklusive.

› Sonderlösungen — vom Lastenheft bis zur Inbetriebnahme

Z-Achse mit Teilkopf um eine Welle herum, Marker in der Pulverbeschichtungslinie — wir bauen, was Sie brauchen. Referenzen: Kurbel-/Nockenwellen mit DMC, Aluminium-Druckguss mit Seriennummer direkt nach Guss.

Verfahren × Material × Defense-Anwendung.

Welches Verfahren passt zu welchem wehrindustriellen Bauteil?

Verfahren	Material / Bauteil	Defense-Anwendung	Standard
Nadelprägen	Stahl, Aluminium, Titan	Hülsen, Gehäuse, Antriebskomponenten	MIL-STD-130 / DMC
Prägen (Stahltypen)	Weichstahl, Messing, Alu	Typenschilder, Kettenglieder, Großbauteile	NSN-Klartext
Ritzmarkierung	Empfindliche Oberflächen	Beschichtete oder bemalte Bauteile	DMC ECC 200
Faserlaser	Edelstahl, Aluminium, Stahl	Elektronikgehäuse, Sensorik, Optik-Träger	IUID / UID
Ultrakurzpuls-Laser	Titan, CFK, dünne Bleche	Luftfahrt-Strukturteile, Triebwerke	AS9100 / ATA 2000
Inkjet / Heißprägen	Verpackungen, Folien, Kunststoff	Munitionsverpackungen, Versandeinheiten	Chargen-/Losnachweis
Typenschilder ME2000	Aluminium, Edelstahl, Kunststoff	NSN-Typenschilder in Serie	MIL-STD-130 / NATO

Hinweis: Die richtige Verfahrenswahl klären wir im Vorgespräch anhand Ihrer Zeichnung und Bauteilanforderung — kostenfrei und ergebnisoffen.

Komplettlösung Traceability:

Markierung · Kamera-Verifikation · Lesegeräte · eigene Software · ERP/MES-Anbindung — alles aus einer Hand.

WETTBEWERBSVERGLEICH

Wie wir uns gegenüber dem Markt positionieren.

Für Hersteller mit hohen Sonderanforderungen, langen Lebenszyklen und westlicher Beschaffung sehen wir Vorteile auf unserer Seite.

Kriterium	Volumenanbieter	Internat. Konzern (US)	Röltgen
Individualfertigung	Konfigurator, ~20 %	Projekt, ~30 %	Konstruktion, ~80 %
Lebenszyklus-Support	5–10 Jahre	abhängig v. Roadmap	20+ Jahre, stabil
Lieferkette	EU-Montage	ITAR/EAR möglich	DE + UK, NATO-konform
Eigene Softwareentwicklung	OEM-abhängig	ja, proprietär	ja, anpassbar
Beratungstiefe vor Auftrag	vertrieblich getrieben	vertrieblich getrieben	ergebnisoffen, technisch
Reklamationsquote	Marktdurchschnitt	Marktdurchschnitt	< 1 % (dokumentiert)
Preisniveau	günstig	hoch	Premium — gerechtfertigt

Wann wir Sie ehrlich an einen Wettbewerber verweisen.

Sehr hohe Stückzahlen mit minimaler Variantenvielfalt sind nicht unsere Stärke — dafür gibt es spezialisierte Volumenanbieter. Wir sagen Ihnen das im Vorgespräch und nennen Ihnen Namen. Im Gegenzug erwarten wir, dass Sie zu uns kommen, wenn es um Bauteile geht, die jemand wirklich verstehen muss.

Mit welchen Normen wir täglich arbeiten.

Defense-Beschaffung kennt keinen Auslegungsspielraum.

MIL-STD-130

U.S. DoD Standard für Identifikations-Marking. Klartext und maschinenlesbar.

NATO Stock Number (NSN)

13-stellige NATO-Versorgungsnummer auf Typenschild oder im DMC-Format.

ISO/IEC TR 29158

Qualitätsprüfung direkt markierter DMC-Codes (Grade A–F) — Echtzeit-Verifikation.

DIN ISO 9001

Qualitätsmanagement — bei uns seit Jahren ohne Befund zertifiziert.

IUID / UID

Item Unique Identification — eindeutige, persistente Identifikation für US-Defense-Lieferketten.

ISO/IEC 16022 (DMC ECC 200)

Datenstruktur und Fehlerkorrektur für Data Matrix Codes.

AQAP 2110 / 2120

NATO Quality Assurance Publications — Voraussetzung für direkte Verteidigungslieferanten.

AS9100 / EN 9100

Luft- und Raumfahrt-Standard. Wir liefern in Produktionsketten, die danach arbeiten.

Vom ersten Bauteilfoto bis zum laufenden Audit.

Ein klarer, reproduzierbarer Prozess — mit messbaren Zwischenergebnissen.

01**Vorgespräch & Bauteilanalyse**

Sie schicken Zeichnung oder Musterteil. Wir prüfen Material, Geometrie, Standards. Schriftliche Einschätzung in 5 Werktagen.

02**Verfahrensvorschlag & Testmarkierung**

Wir empfehlen das passende Verfahren und fertigen eine Testmarkierung an Ihrem Originalbauteil.

03**Lastenheft & technisches Angebot**

Gemeinsame Lastenheft-Erstellung. Festpreis, Liefertermin, Schnittstellenliste, Abnahmekriterien.

04**Konstruktion, Fertigung & FAT**

Konstruktion und Endfertigung in Solingen. Factory Acceptance Test mit Ihren Originalbauteilen vor Auslieferung.

05**Installation, SAT & Schulung**

Inbetriebnahme vor Ort, Site Acceptance Test mit dokumentierten Code-Qualitäten, Schulung Ihres Bedienpersonals.

STIMMEN UNSERER KUNDEN

Was Industriekunden über die Zusammenarbeit sagen.

Auszug aus unserem Kundenfeedback.



„Sie sind ein zuverlässiger Partner in jeder Hinsicht. Die Qualität ist stets hervorragend, die Liefertreue beeindruckend. In vielen Fällen haben Sie unsere Erwartungen übertroffen und maßgeschneiderte Lösungen geliefert.“

Michael F. · G.D. Automatische Verpackungsmaschinen GmbH
20+ Jahre Kunde



„Die stabilen Produktionsmaschinen erwiesen sich als äußerst zuverlässig, mit kaum Ausfällen. Besonders schätze ich den eigenen Maschinenbau, der individuelle Sonderlösungen ermöglicht.“

Jens B. · BC Deutschland



„Wir haben stets einen verlässlichen Partner an unserer Seite gehabt — nicht nur aufgrund der räumlichen Nähe einen stets optimalen Service.“

Gert Sch. · Herberts Industrieglas GmbH · fast 30 Jahre Kunde



„Röltgen beeindruckt durch qualitativ hochwertige Produkte, eine benutzerfreundliche Bedienung und einen hervorragenden Kundenservice.“

David Sch. · Weber Stahl-Anarbeitungs-Service GmbH

4,7 / 5,0

ProvenExpert-Bewertung über alle Kundenstimmen

Stand 2026 · www.provenexpert.com/roeltgen-gmbh

NÄCHSTE SCHRITTE

Drei Einstiege in ein gemeinsames Projekt.

Sie wählen den Einstieg mit dem niedrigsten Aufwand. Wir kümmern uns um den Rest.

01

Bauteil-Check

Schicken Sie uns ein Foto oder eine Zeichnung Ihres Bauteils per E-Mail. Wir liefern innerhalb von fünf Werktagen eine schriftliche Verfahrenseinschätzung — kostenfrei, schriftlich zitierbar.

info@roeltgen.de

02

Werksbesuch in Solingen

Vereinbaren Sie einen Termin in unserer Fertigung. Sie sehen die Maschinen, sprechen mit den Konstrukteuren und nehmen ein Testmuster Ihres eigenen Bauteils mit.

+49 (0) 212 / 33 99-0

03

Lastenheft-Workshop

Wir kommen zu Ihnen, moderieren einen halbtägigen Workshop mit Ihren technischen und einkaufsseitigen Verantwortlichen und liefern ein abgestimmtes Lastenheft.

[Auf Anfrage](#)



Marc Baehr · Geschäftsführung

Röltgen GmbH & Co. KG · Paul-Röltgen-Straße 10 · 42699 Solingen

+49 (0) 212 / 33 99-0 · info@roeltgen.de · www.roeltgen.de

Qualität, die prägt.

Quality leaves an impression.