



MARKTRONIC INDOT 3000

Gruppe 1942

Marktronic Indot 3000

Punkt-Markiermaschinen für den Einbau in Fertigungslinien oder Produktionsstraßen

Dieser Typ unserer Marktronic-Baureihe wurde speziell für den autarken Einsatz in Ihrer Fertigung gebaut. Die Markierköpfe sind Staub- und Spritzwasser geschützt.

Der steife Aufbau und die hohe Qualität des Gewindespindel-Antriebs dieser Maschinen ermöglichen es, anspruchsvollste Data Matrix Anwendungen sowie Anwendungen im Dauerbetrieb mit hohen Geschwindigkeiten durchzuführen.

Die Steuerung ist durch ein hochwertiges Kabel mit dem Markierkopf verbunden. Dadurch wird eine statische Aufladung der Steuerung vermieden.

Es werden Ihnen diverse Verbindungsmöglichkeiten zur Verfügung gestellt. Die Steuerung bietet einen 24 V Digital-Eingang / -Ausgang mit 8 Eingängen und 6 Ausgängen. Diese können für die Kontrolle einer Kundenanlage mittels einer einfachen Skriptsprache programmiert werden. Die zwei RS 232 Schnittstellen können auch zum Herunterladen von Markierdaten oder zur Maschinenkontrolle programmiert werden. Zusätzlich ermöglicht ein optional erhältlicher TCP/IP Ethernet-Anschluss die Kontrolle von einem zentralen Server.



Für Anwendungsfälle, bei denen es auf beste Qualität ankommt oder wo die Toleranzen der Werkstücke etwas größer sind, bieten wir das AutoSense-System als Option an.

Die Maschine justiert selbstständig den Abstand zur Oberfläche und markiert immer mit dem bestmöglichen Abstand. Nach der Markierung fährt die Maschine in ihre Ausgangsposition zurück.

Die Modelle mit einem AutoSense-System benötigen eine digitale Z-Achse, welche auch optional erhältlich ist. Für Data-Matrix Markierungen und für Markierungen von Bauteilen mit unterschiedlicher Höhe empfehlen wir das AutoSense-System zusammen mit der digitalen Z-Achse.

Die Indot-Markierköpfe gibt es in diversen Größen:

z.B. Bild oben –

50 x 25 mm Markierbereich;

Bild unten –

150 x 150 mm Markierbereich.

Konstruktionsänderungen vorbehalten. 02-14