



1520



## ABROLLTYPENHALTER

### Gruppe 1520 ....

#### Abrolltypenhalter mit Federrückstellung

für alle Abmessungen.

Ein Halter geeignet für CNC Automaten und Drehmaschinen.

#### Problem und Problemlösung

Beschriftung von Drehteilen mit Artikelnummern, Firmennamen, Materialqualitäten, Chargennummern, Herstellungsdaten usw. wird vor allem im Hinblick auf die Produkthaftung gefordert.

Mit Röltgen-Präzisionswerkzeugen können Werkstücke auf Drehmaschinen oder Bearbeitungszentren in wenigen Sekunden während der Bearbeitung gekennzeichnet werden.

#### Vorteile:

- Werkstücke kommen fertig beschriftet von der Drehmaschine.
- Verwechslungen sind weitgehend ausgeschlossen.
- Externe Beschriftungen durch Stempelmaschinen oder Handschlagstempel entfallen. Das bedeutet entschiedene Zeit- und Kostenersparnis.
- Durch den von uns eingesetzten Abroll-Typenhalter können die gewünschten Beschriftungen durch das Auswechseln einzelner Buchstaben, Zahlen, Logos und Blocktypen jederzeit individuell zusammengestellt werden. Das bedeutet eine höhere Flexibilität.

#### Funktionsweise:

- Zur Beschriftung wird der benötigte Text lediglich einmal abgerollt.
- Ein Überschreiben des Textes ist somit ausgeschlossen.
- Der Abroll-Typenhalter oder Abroll-Prägestempel dreht sich unmittelbar nach der Beschriftung in die Ausgangslage zurück (0-Punkt) und ist für die nächste Beschriftung bereit.
- Aufgrund der relativ kurzen Abrollbewegung werden Werkstücke mit unterschiedlichen Durchmessern und gleicher Beschriftung mit nur einer Prägerolle beschriftet. Bisher erforderte jeder Werkstück-Durchmesser eine separate Prägerolle.

### Gruppe 1850 3403

#### Abrolltypenhalter 76.3 Ø

(weitere Durchmesser auf Anfrage)

Texte können selbst mit Einzeltypen zusammengestellt werden. Blocktypen mit Text sind auch möglich.

### Gruppe 1850 3600

#### Segment-Stahltypen

für Abrolltypenhalter.

Schriftgröße:

2, 2.5, 3, 4, 5 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten. 02-14