

FLEXITAB®

Gruppe 2080 0000

Frei steuerbare Einhub-Tablettenpresse für die Galenik und Forschung.

Die FlexiTab® Einhub-Tablettenpresse zeichnet sich durch große Flexibilität aus.

Das ideale Einsatzgebiet ist die galenische Entwicklung und Kleinstserienfertigung. Alle derzeit bekannten Tablettenformen können mit der FlexiTab® problemlos hergestellt werden, sowohl Einschicht-, Zweischicht- und sogar Dreischicht-Tabletten mit unterschiedlichen Schichtdicken.

Durch verschiedene Adapter ist es möglich, EURO-B, EURO-D und EK2 Werkzeuge zu verwenden. Sie können also die Stempel aus der Produktion an dieser Maschine einsetzen.

Der Einbau einer Presskammerbeschichtung ist ebenfalls möglich.



Vorteile der Flexi-Tab:

- leichtes Einstellen der Pressmenge, Presskraft und der Schichtdicke
- leichter Formatwechsel
- Pressen von Kleinstmengen durch „Handbefüllung“
- leichtes Reinigen der Produktführenden Teile
- Automatikbetrieb und Schrittbetrieb
- Füllmengensensor
- leichter Transport der Maschine durch feststellbare Räder

Optional erhältlich:

- Einschicht, Zweischicht oder Dreischicht
- Presskammerbeschichtung
- Adapter für EURO-B, EURO-D oder EK2 Werkzeuge
- Presskraft-, Auswurfkraft- und Längenmessung in Echtzeit
- Auswurfkraftmessung in Echtzeit
- Messdatenerfassungssoftware

ROELTGEN
GMBH + Co. KG

MARKING-SYSTEMS

POSTFACH 13 01 17 • D-42679 SOLINGEN
TELEFON: 02 12 / 33 99-0 • FAX: 02 12 / 33 99 11
WWW.ROELTGEN.DE • INFO@ROELTGEN.DE

FLEXITAB®

Sie können den Pressvorgang nach belieben einstellen und die einzelnen Drücke in der FlexiTab®-Software entsprechend vorgeben. Selbst die Geschwindigkeiten können im Ablauf variiert werden.

Durch die FlexiTab®-Software und die SPS-Steuerung ist die Presse an keine festen Produktionszyklen gebunden und gleicht damit die großen Nachteile der Exzenterpresse aus.

Sonderabläufe können auf Kundenwunsch entwickelt werden.

Gerne nennen wir Ihnen unsere Referenzen bzw. führen wir Ihnen die Maschine in unserem Hause nach Absprache vor.



Technische Daten:

Werkzeuge:	EURO-B, EURO-D und EK2 (andere Werkzeuge auf Anfrage)
Presskraft Oberstempel:	2 - 100 KN
Auswurfkraft Unterstempel:	7 KN
Leistung Einschicht:	ca. 15 Stück / Minute
Leistung Zweischicht:	ca. 8 Stück / Minute
Leistung Dreischicht:	ca. 5 Stück / Minute
Verdichten der ersten Schicht im Zweischichtbetrieb:	2,5 - 6 KN
Druckluft:	6 bar – 8 bar
Stromversorgung:	230 V / 50 Hz, 16 A
Maße mit Gestell (HxBxT):	1980 x 1420 x 720 mm
Gewicht mit Gestell:	ca. 700 Kg

