

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

## UNIVERSAL-ABROLL-STEMPELMASCHINE

### Gruppe 1801 0000

#### Tisch-Abrollprägemaschine PR 200

Abroll-Prägemaschine für runde Teile von 10 bis 420 mm Außendurchmesser, in robuster Bauweise. Ebenso sind gerade Teile mit dieser Maschine zu prägen.

Mit automatischem Gegendruckhalter. Druckeinstellung und Druckausgleich während des Prägevorganges.

Mit Höhenverstellung und Stückzähler.

Der Abroll-Typenhalter kann in 1- oder mehrzeiliger Ausführung eingesetzt werden.

Dieser wird mit Segment-Stahltypen als Einzel oder Blocktypen bestückt; sodaß Sie jeden beliebigen Text selbst zusammenstellen können:

#### Funktionsablauf

Der Abrolltypenhalter ist in einem Bereich von 360° mit Typen bestückt. In Startposition befindet sich immer der nichtbestückte Teil des Abrollkopfes gegenüber dem eingelegten Werkstück.

Zwischen die in Position gebrachten Gegendruckrollen und dem Typenträger wird das Prägeteil eingelegt. Nach dem Auslösen der Zweihandbedienung fährt der Gegendruckhalter mit dem eingelegten Werkstück auf die vordere eingestellte Prägeposition.

Bei Erreichung dieser Position dreht der Prägekopf genau eine Umdrehung und rollt dabei den eingesetzten Text in das Werkstück. Nach erfolgtem Prägevorgang fährt der Gegendruckhalter automatisch in den eingestellten Wert zurück und man kann problemlos das Werkstück entnehmen.

Die Prägetypen werden als Einzel- oder Blocktypen nach Ihren Wünschen hergestellt. Die Schrifthöhe erfolgt nach Kundenwunsch und beträgt max. 10 mm.

#### Technische Daten:

Prägebereich:	16 - 420 mm Ø
Höhenverstellung des Abrolltypenkopfes:	0 - 75 mm
Schriftbildlänge:	bis 500 mm
Schrifthöhen:	bis 10 mm
Theoretische Stückzahl:	ca. 2700 Stück/Std.
Motorkapazität:	mind. 1000 Lastwechsel/Std.
Anschlußspannung:	380 V, 50 Hz
Maschinenmaße:	1000 x 250 x 630 mm
Gewicht:	ca. 150 kg

#### Einsatzmöglichkeiten:

Flansche, Armaturen, Ronden, Wellen, Fittings, Muffen, Rohrstücke, Buchsen, Drehteile, Steckschlüssel-Einsätze, usw.

**RÖLTGEN**  
GMBH + Co. KG

MARKING-SYSTEMS

POSTFACH 13 01 17 • D-42679 SOLINGEN  
TELEFON: 02 12 / 33 99-0 • FAX: 02 12 / 33 99 11  
WWW.ROELTGEN.DE • INFO@ROELTGEN.DE

## ABROLLTYPENHALTER

**Gruppe 1801 0100****Abrolltypenhalter**

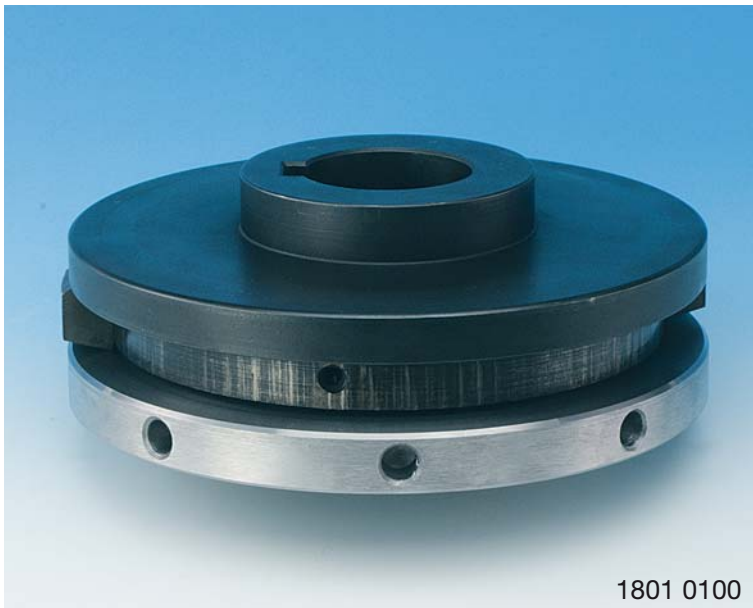
schwere Ausführung  
(Außen-Durchmesser 202 mm)  
passend für Abroll-Stempelmaschinen.

**Gruppe 1801 0200****Abrolltypenhalter**

dto. (Außendurchmesser 156 mm)

**Gruppe 1801 0300****Abrolltypenhalter 2-zeilig**

dto.  
(zur Aufnahme von Segmenttypen  
mit 2 Nuten)



1801 0100

1801 0100  
mit Typen bestückt

1801 1000

**Gruppe 1801 1000****Segment-Stahltypen**

(für Abroll-Typenhalter 1801 0100)  
aus Spezial-Stahl,  
Ziffern 0 – 9, Buchstaben A - Z,  
Interpunktion, Sonderzeichen  
(auch mit Textblöcken lieferbar)  
Gravur DIN 1451

**Gruppe 1801 1500****Segment-Stahltypen**

wie vor, jedoch für Abroll-Typenhalter  
Gruppe 1801 0200

**Gruppe 1801 2000****Segment-Stahltypen**

wie vor, jedoch mit zwei Nuten für Abroll-  
Typenhalter Gruppe 1801 0300

**Gruppe 1801 5000****Segment-Stahltypen****Sonderausführung**

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

**ROELTGEN**  
GMBH + Co. KG

MARKING-SYSTEMS

POSTFACH 13 01 17 • D-42679 SOLINGEN  
TELEFON: 02 12 / 33 99-0 • FAX: 02 12 / 33 99 11  
WWW.ROELTGEN.DE • INFO@ROELTGEN.DE