

FlexiTab®

Gruppe 2080 0000

Frei steuerbare Einhub-Tablettenpresse für die Galenik und Forschung.

Die FlexiTab® Einhub-Tablettenpresse zeichnet sich durch ihre große Flexibilität gegenüber den Rundläufer- und Exzenterpressen aus.

Das ideale Einsatzgebiet ist die galenische Entwicklung und Kleinstserienfertigung. Alle gängigen Tablettenformen können mit der FlexiTab® problemlos hergestellt werden, sowohl

Einschicht-, Zweischicht- und sogar Dreischicht-Tabletten mit unterschiedlichen Schichtdicken.

Die ersten Komprimierungsversuche mit einem neuen Granulat durchzuführen und zu optimieren, kann durch die FlexiTab® und ihren diversen Optionen, wie z. B. die Press-

kammerbeschichtung oder Messdatenerfassung, sehr vereinfacht und beschleunigt werden.

Aufgrund eines Druck-Zylinders, der FlexiTab®-Software und der SPS-Steuerung, ist die Presse an keine festen Produktionszyklen gebunden und verpresst primär auf Kraft. Damit gleicht die FlexiTab® die größten Nachteile einer Exzenterpresse aus. Sie haben die Möglichkeit, durch diverse Einstellungsparameter, die Prozessgeschwindigkeiten zu verändern. Dies ermöglicht z. B. ein langsames Entlüften des Granulats oder ein schnelles Entlasten der fertigen Tablette.

Sonderabläufe im Presszyklus können somit auch auf Kundenwunsch entwickelt werden.

Wenn Sie Zeit und Kosten in der Forschung und Entwicklung einsparen möchten, dann profitieren Sie jetzt von der patentierten FlexiTab®-Tablettenpresse.

Gerne nennen wir Ihnen unsere Referenzen bzw. führen wir Ihnen die FlexiTab® in unserem Hause nach Absprache vor.



Konstruktionsänderungen vorbehalten. 10 -14



FlexiTab®

Vorteile der Flexi-Tab:

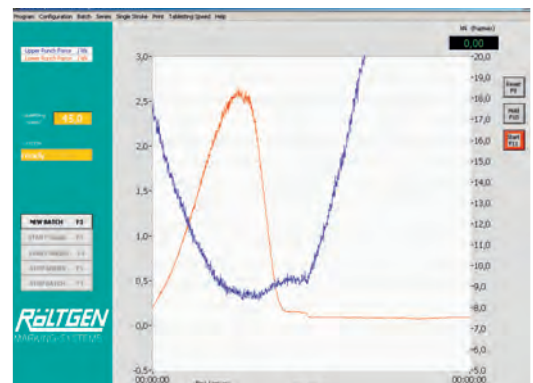
- schnelles und einfaches Einstellen der Presskraft, -menge und der Schichtdicke
- schneller und einfacher Formatwechsel ohne Abbau von Trichter und Füllschuh
- leichtes Reinigen der produktberührenden Teile
- produktberührende Teile aus Edelstahl
- verschiedene Betriebsarten
- pressen auf Kraft oder optional auf Weg
- pressen von Kleinmenge durch „Handbefüllung“
- sehr gut zugänglicher Pressraum

Optional erhältlich:

- Ein-, Zwei- oder Dreischicht
- Adapter für Euro-B, Euro-D, TSM-B, TSM-D, EK0 oder EK2 Werkzeuge
- Presskammerbeschichtung
- Mantel-Kern-Tabelle
- Presskraft, Auswurfkraft und Längenmessung in Echtzeit
- Messdatenerfassungssoftware DAQ4
- Validierungsunterlagen

Technische Daten:

Werkzeuge:	Euro-B, Euro-D, TSM-B, TSM-D, EK0 und EK2 (andere Werkzeuge auf Anfrage)
Presskraft Oberstempel:	1 - 100 kN
Auswurfkraft Unterstempel:	7 kN
Oberstempel Eintauchtiefe:	max. 7 mm (optional 10 mm)
Leistung Einschicht:	ca. 15 Tabletten / Minute
Leistung Zweischicht:	ca. 8 Tabletten / Minute
Leistung Dreischicht:	ca. 5 Tabletten / Minute
Verdichten der ersten Schicht im Mehrschichtbetrieb:	1 - 6 kN
Druckluft:	6 – 8 bar
Luftmenge:	ca. 250 - 300 Liter / Minute
Stromversorgung:	230/110 V – 50/60 Hz, 16 A
Stromverbrauch:	< 400 Watt
Maße mit Gestell (HxBxT):	1980 x 1420 x 720 mm
Gewicht mit Gestell:	ca. 750 Kg



Konstruktionsänderungen vorbehalten. 10 -14